



## Tungsten Inert Gas TIG-Lassen, NIL niveau 2 RVS pijp

### **De opleiding bestaat uit:**

Het trainen, begeleiden en bijbrengen van uitgebreide basisvaardigheden ten behoeve van het TIG lassen van Roest Vast Staal (RVS). De opleiding bestaat uit een theoretisch en een praktisch gedeelte. Het theoretische gedeelte wordt opgebouwd vanuit de NIL boeken.

#### De theorie bestaat onderhanden uit:

- Basiskennis lasapparatuur - Basis materialenkennis - Lasnaadvormen - Krimp/Spanning
- Basiskennis lasonderzoek - TIG proces - LMB/WPS - Basiskennis lasnormen - Lasposities

#### De praktijk bestaat uit het vervaardigen van:

- I-naad in de posities PC & PH (pijp/pijp) - V-naad in de positie PC & PH (pijp/pijp)
- Hoeklas in pijp/pijp overlap in de posities PD & PH (horizontaal & verticaal)

#### Materiaal informatie:

- Materiaalsoort is Roest Vast Staal type 304L en/of 316L
- Materiaaldikte varieert tussen de 1,5 t/m 3
- Diameter verschilt van  $\varnothing$  50,8 t/m 60,3

#### Cursus is bestemd voor:

- Kandidaten/lassers die als gevorderd lasser ingezet gaan worden

#### Vooropleiding:

- Een vooropleiding is niet vereist, maar enige ervaring is dan wel een pré. Ons advies is om eerst niveau 1 te behalen of om een 0-meting te doen. (vraag naar de mogelijkheden)

#### Duur van de opleiding:

- 7 dagen of 15 avonden en 1 examen dag

#### NIL Examinering:

- De opleiding wordt normaal gesproken afgesloten met een theoretisch en een praktisch examen. Na positief resultaat ontvangt de kandidaat het fel begeerde NIL diploma.
- De opleiding kan ook afgerond worden met een praktijkverklaring. Er zal dan geen theorie examen afgenomen worden. (vraag naar de mogelijkheden)

#### Opleidingslocatie:

- Weld Point verzorgt deze opleiding op de vestiging in Beek (Lb)
- Weld Point kan de opleiding ook in uw bedrijf organiseren (vraag naar de mogelijkheden)

#### Wilt u meer informatie over:

- Subsidie mogelijkheden
- Deze of een andere cursus/opleiding

#### Overige informatie ontvangt u bij een eventuele offerte aanvraag.

Voor meer informatie: [leon.siemers@weldpoint.nl](mailto:leon.siemers@weldpoint.nl) en/of [jeroen.pekelharing@weldpoint.nl](mailto:jeroen.pekelharing@weldpoint.nl)