



Tungsten Inert Gas Welding TIG-Lassen, NIL niveau 1 Staal pijp

De opleiding bestaat uit:

Het trainen, begeleiden en bijbrengen van de basisvaardigheden van het TIG lassen is staal. De opleiding bestaat verder uit een theoretisch en een praktisch gedeelte. Het theoretische gedeelte wordt opgebouwd vanuit de NIL boeken.

De theorie bestaat onderhanden uit BASIS kennis:

- Lasprocessen & apparatuur - Materialenkennis - Lasnaadvormen - TIG proces
- Lasonderzoek - Krimp/Spanning - LMB/WPS - Basiskennis lasnormen - Lasposities

De praktijk bestaat uit het vervaardigen van:

- Binnenhoeklassen pijp/plaat in de posities PB - I-naad in de positie PA (pijp/pijp)
- I-naad in de positie PC (pijp/pijp) - Hoeklas in pijp/pijp overlap PB (horizontaal & verticaal)

Materiaal informatie:

- Materiaalsoort is ongelegeerd staal type S235 en S355
- Materiaaldikte varieert tussen de 2,65 t/m 3
- Diameter verschilt van \varnothing 42,3 t/m 76,1

Opleiding is bestemd voor:

- Kandidaten die als beginnend lasser, fitter en/of samensteller ingezet gaan worden

Vooropleiding:

- Een vooropleiding is niet vereist. Een 0-meting is mogelijk om het niveau te bepalen.

Duur van de opleiding:

- 7 dagen of 15 avonden en 1 examen dag

NIL Examinering:

- De opleiding wordt normaal gesproken afgesloten met een theoretisch en een praktisch examen. Na positief resultaat ontvangt de kandidaat het fel begeerde NIL diploma.
- De opleiding kan ook afgerond worden met een praktijkverklaring. Er zal dan geen theorie examen afgenomen worden. (vraag naar de voorwaarden)

Opleidingslocatie:

- Weld Point verzorgt deze opleiding op de vestiging in Beek (Lb)
- Weld Point kan de opleiding ook in uw bedrijf organiseren (vraag naar de voorwaarden)

Wilt u meer informatie over:

- Subsidie mogelijkheden
- Deze of een andere cursus/opleiding

Overige informatie ontvangt u bij een eventuele offerte aanvraag.

Voor meer informatie: leon.siemers@weldpoint.nl en/of jeroen.pekelharing@weldpoint.nl