

Algemene informatie

Kwaliteit, wordt overal gevraagd en gaat een steeds belangrijker rol spelen in de techniek sector maar ook o.a. in de Food & Pharma sector. Opdrachtgevers zien graag dat het hele lasproces voor, tijdens en na de laswerkzaamheden gewaarborgd is. Lassen is een bijzonder proces daarom is nauwkeurigheid en kwaliteit van belang om de reproduceerbaarheid van 'n las te garanderen.

De Europese Unie heeft besloten om een **CE-markering** te koppelen aan de vervaardiging van staal- en aluminium constructies. Dit is sinds 1 juli 2014 een Europese geharmoniseerde wetgeving. De spelregels hiervoor worden in de NEN EN 1090-serie beschreven, waarin:

- ✓ Deel 1: Eisen voor het vaststellen van de conformiteit van constructieve onderdelen
- ✓ Deel 2: Technische eisen voor staal constructies
- ✓ Deel 3: Technische eisen voor aluminiumconstructies

De juiste mensen met kennis op de werkvloer helpt u zeker deze kwaliteit te borgen. 1 of meerdere Lascoördinatoren zijn dan ook geen overbodige luxe. Ze zijn op lasgebied de spil in het bedrijf, ze delegeren en voorzien iedereen van de juiste informatie en leggen dit vast.

Staalconstructiebedrijven

Deze norm heeft vooral voor de (las)werkzaamheden bij staalconstructiebedrijven consequenties. Om conform de NEN EN 1090 laswerkzaamheden uit te voeren onder de executieklassen 2, 3 en (4) moeten zij beschikken over een lascoördinator. De NEN EN 1090 verwijst voor de vereiste kennisniveaus van de lascoördinator naar de NEN EN ISO 14731.

Lascoördinatie conform de NEN EN ISO 14731:2019

In de ISO 14731 worden de taken & verantwoordelijkheden voor lascoördinatie beschreven. Lascoördinator opleidingen zoals de IWS, IWT, IWE of de IWI varianten duren vaak te lang of hebben te veel specialistische kennis. Daarom heeft het EWF (European Federation for Welding, Joining and Cutting), twee opleidingen conform de EN 1090-2 ontwikkeld: De opleidingen genaamd de Lascoördinator EPWC-Basic & EWCP-Specific, is een officiële EWF (European Welding Federation for Welding) opleiding, die leidt tot een officieel Europees erkend diploma

EWF Opleidingen voor lascoördinator

De twee EWF opleidingen zijn vastgelegd in de guideline EWF 652: *'Dedicated Knowledge for Personnel with the Responsibility for Welding Coordination to comply with EN 1090-2'*. In tabel 1 uit deze guideline zijn de executieklassen weergegeven t.o.v. het kennisniveau voor de opleiding voor lascoördinator.

Op deze wijze komt het EWF tegemoet aan de noodzaak voor de staalconstructiebedrijven in het MKB om op relatief korte termijn over een lascoördinator te kunnen beschikken die zowel op lastechnisch gebied als ook op het gebied van lascoördinatie aan de gestelde eisen voldoet.

Doelgroep voor deze opleiding zijn:

Medewerkers, met las ervaring in de gelegenheid te stellen om als lascoördinator binnen het bedrijf te fungeren.

Taken & Verantwoordelijkheden zijn o.a.

- Je bent het eerste aanspreekpunt met betrekking tot lastechnische vraagstukken
- Je beheert bestaande lasdocumenten en maakt nieuwe documenten zoals b.v. een WPS
- Je beoordeelt lasserskwalificatie van inleen personeel en zorgt dat ze actueel blijven
- Je begeleidt nieuwe lasmethode- en lasserkwalificaties.
- Je beoordeelt klanteisen en technische specificaties voor al het laswerk
- Je voert lastechnische controles uit, voor, tijdens en na het lassen

Bovenstaande en overige taken & verantwoordelijkheden staan beschreven in de NEN EN ISO 14731.

De theorie bestaat uit:

- Processen & Apparatuur
- Constructie & Ontwerp
- Lezing/Seminar EN 1090
- Materialen en hun gedrag bij het lassen
- Fabricage & Toepassing

Toelating tot de EWCP- B gebeurt op basis van en voor aanvang:

- Minimaal 4 jaar ervaring in het werk- en denkniveau van een lascoördinator. De werkzaamheden die gedaan zijn moeten beschreven staan in een C.V.. Deze C.V. moet ondertekend zijn door de werkgever en wordt aangeboden aan het NIL ter goedkeuring.
- Ervaring hebben in S235-S355 (1.1, 1.2 en 1.4) t 1 t/m 50 of Austenitisch RVS (groep 8) t 1 t/m 25

Duur van de opleiding:

- Totaal 64 uren (onderverdeeld in 51 uur theorie en 13 uur seminar)

Examen

Het examen is opgebouwd uit een tussentijds examen, een seminar en een eind examen. Na het succesvol afleggen van de NIL examens wordt het EWF certificaat EWCP B verstrekt.

Opleidingslocatie:

- Weld Point verzorgt deze opleiding op de vestiging in Beek (Lb)

Wilt u meer informatie over:

- Subsidie mogelijkheden
- Deze of een andere cursus/opleiding
- Overige informatie ontvangt u indien er een offerte bij ons wordt aanvraagt



Bel of mail ons dan op +31(0)6 82775870 of jeroen.pekelharing@weldpoint.nl