



## European Welding Coordination Personnel Lascoördinator EWCP Basic & Specific

### Algemene informatie

Kwaliteit, wordt overal gevraagd en gaat een steeds belangrijker rol spelen in de techniek sector maar ook o.a. in de Food & Pharma sector. Opdrachtgevers zien graag dat het hele lasproces voor, tijdens en na de laswerkzaamheden gewaarborgd is. Lassen is een bijzonder proces daarom is nauwkeurigheid en kwaliteit van belang om de reproduceerbaarheid van 'n las te garanderen.

De Europese Unie heeft besloten om een **CE-markering** te koppelen aan de vervaardiging van staal- en aluminium constructies. Dit is sinds 1 juli 2014 een Europese geharmoniseerde wetgeving. De spelregels hiervoor worden in de NEN EN 1090-serie beschreven, waarin:

- ✓ Deel 1: Eisen voor het vaststellen van de conformiteit van constructieve onderdelen
- ✓ Deel 2: Technische eisen voor staal constructies
- ✓ Deel 3: Technische eisen voor aluminiumconstructies

De juiste mensen met kennis op de werkvloer helpt u zeker deze kwaliteit te borgen. 1 of meerdere Lascoördinatoren zijn dan ook geen overbodige luxe. Ze zijn op lasgebied de spil in het bedrijf, ze delegeren en voorzien iedereen van de juiste informatie en leggen dit vast.

#### Staalconstructiebedrijven binnen het MKB

Dit heeft vooral voor de laswerkzaamheden bij staalconstructiebedrijven in het Midden en Klein Bedrijf (MKB) consequenties. Om conform de EN 1090 laswerkzaamheden uit te voeren onder de executieklassen 2, 3 en 4 moeten zij beschikken over een lascoördinator. De EN 1090 verwijst voor de vereiste kennisniveau van de lascoördinator Basic, Specific en Comprehensive naar de EN 14731

#### Lascoördinatie conform de EN 14731

In de EN 14731 worden de taken voor lascoördinatie beschreven en verwezen naar het bestaande EWF opleidingsniveau IWS voor Basic, IWT voor Specific en IWE voor Comprehensive. Deze EWF opleidingen trekken, voor de korte termijn, een te zware wissel op de constructiebedrijven in het MKB. Daarom heeft het EWF (European Federation for Welding, Joining and Cutting), alléén voor de executieklasse 2, twee opleidingen conform de EN 1090-2 ontwikkeld:

#### EWF Opleidingen voor lascoördinator voor de executieklasse 2 (EXC 2)

De twee EWF opleidingen zijn vastgelegd in de guideline EWF 652: '*Dedicated Knowledge for Personnel with the Responsibility for Welding Coordination to comply with EN 1090-2*'. In tabel 1 uit deze guideline zijn de executieklassen weergegeven t.o.v. het kennisniveau voor de opleiding voor lascoördinator.

Op deze wijze komt het EWF tegemoet aan de noodzaak voor de staalconstructiebedrijven in het MKB om op relatief korte termijn over een lascoördinator te kunnen beschikken die zowel op lastechnisch gebied als ook op het gebied van lascoördinatie aan de gestelde eisen voor executieklasse 2 voldoet.

Doelgroep voor deze opleiding zijn:

Medewerkers, met las ervaring in de gelegenheid te stellen om als lascoördinator binnen het bedrijf te fungeren.

Taken & Verantwoordelijkheden zijn o.a.

- Je bent het eerste aanspreekpunt met betrekking tot lastechnische vraagstukken
- Je beheert bestaande lasdocumenten en maakt nieuwe documenten zoals b.v. een WPS
- Je beoordeelt lasserskwalificatie van inleen personeel en zorgt dat ze actueel blijven
- Je begeleidt nieuwe lasmethode- en lasserkwalificaties.
- Je beoordeelt klanteisen en technische specificaties voor al het laswerk
- Je voert lastechnische controles uit, voor, tijdens en na het lassen

Bovenstaande en overige taken & verantwoordelijkheden staan beschreven in de NEN EN ISO 14731.

De theorie bestaat uit:

- Processen & Apparatuur
- Constructie & Ontwerp
- Lezing/Seminar EN 1090
- Materialen en hun gedrag bij het lassen
- Fabricage & Toepassing

Toelating tot de EWCP- S gebeurt op basis van:

- Diverse routes zijn mogelijk deze zijn afhankelijk van ervaring en vooropleiding. Deze kunt opvragen bij Weld Point of rechtstreeks bij het NIL.

Duur van de opleiding:

- **Basic** totaal 68 lesuren (onderverdeeld in 52 uur theorie en 16 uur seminar)
- **Specific** totaal 145 lesuren (onderverdeeld in 120 uur theorie en 25 uur seminar)

Examen

Na het succesvol afleggen van de NIL examens wordt het EWF certificaat EWCP B / S verstrekt.

Opleidingslocatie:

- Weld Point verzorgt deze opleiding op de vestiging in Beek (Lb)

Wilt u meer informatie over:

- Subsidie mogelijkheden
- Deze of een andere cursus/opleiding



Bel of mail ons dan op +31(0)6 82775870 of [info@weldpoint.nl](mailto:info@weldpoint.nl) / [www.weldpoint.nl](http://www.weldpoint.nl)